

Техническая информация.

ЭД- пропитка «SVER»



ОПИСАНИЕ

2-х компонентная эпоксидная пропитка с низкой вязкостью, высокой проникающей способностью и ускоренным набором прочности. Не содержит растворителей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- в качестве пропитки бетонных и цементно-песчаных оснований;

ПРЕИМУЩЕСТВА

- за счет низкой вязкости состав хорошо проникает в основание, обеспечивая надежную адгезию полимерному покрытию;
- быстрый набор прочности позволяет экономить время;
- не содержит растворители;
- при необходимости может применяться как универсальный ремонтный состав;
- не имеет неприятного запаха при нанесении.
- химически стойка при контакте с водой, растворами щелочей и солей, топливом и всеми видами масел.
- обеспечивает значительное упрочнение поверхности основания и увеличение ударной прочности.
- увеличение износостойкости основания в 10 раз.
- полное обеспыливание поверхности.
- полная гидроизоляция поверхности
- высокая химическая стойкость
- облегчает сухую и влажную уборку
- обеспечивает увеличение срока службы поверхности основания в 3-5 раз.
- отличные декоративные свойства.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность- 1,07 г/см³

Время жизни при 20о С- 20 мин

Сухой остаток ~100 %

Прочность на сжатие- 79 МПа

Прочность на изгиб- 72 МПа

Прочность на разрыв- 50 МПа

Ударная прочность-40 кдж/м²

Твердость, Шор Д- 85

Термостойкость

воздействие	Сухое тепло
Постоянное	+50°С
Кратковременное, но не более 7 дней	+60°С
Кратковременное, но не более 12 часов	+80°С

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Требования к основанию

ООО «СВЕР-ПРОМ»

142450, Московская область, г. Старая Купавна, ул. Дорожная, д.4, пом. 50

e-mail: sver-prom@mail.ru, тел. офис 8-495-142-71-84, тел. производственного отдела 8-925-232-74-65

www.sverprom.com

Рекомендуемые типы оснований: новые или старые бетонные или цементно-песчаные стяжки, самонивелирующиеся цементные массы. Работы по устройству полимерного покрытия необходимо производить не ранее, чем основание достигнет 70% своей марочной прочности и его массовая влажность будет не более 4% (как правило, это происходит через 28 суток после укладки).

В конструкции основания бетонного пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой. Это правило также обязательно в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях не допустим – это может привести к отслоению полимерного покрытия. Все загрязнения (цементное молочко, масляные пятна, остатки шпаклевок и красок) должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию и проникающую способность материала.

Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа (около 200 кгс/см²). Прочность на отрыв не менее 1,5 МПа. Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также допустимые значения уклонов основания зависят от выбранной системы полимерного покрытия. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 2-х метровой рейке. Дефекты основания (трещины, пустоты, расслоения и ослабленные участки) перед нанесением полимерного покрытия должны быть отремонтированы.



Подготовка основания

Оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных нагрузок и выбранной системы полимерного покрытия. Наилучшими методами подготовки основания являются фрезерование или дробеструйная обработка. Наиболее распространенным видом подготовки основания является шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные элементы различной крупности. Результатом шлифования должна являться хорошо текстурированная поверхность. Желательно, чтобы в результате шлифовки открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок).

Механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получится в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок службы.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения пропитки должна быть не менее +10°C и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +15°C и не более +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам на поверхности покрытия: пузыри, рябь, шагрень.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 85% при температуре +20°C и не более 75% при температуре +10°C.

При доставке на объект охлажденного материала (в силу погодных условий или ненадлежащих условий хранения) необходимо выдержать его в теплом помещении не менее 1 суток.

В нормальных условиях температура компонентов пропитки должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно охладить материал до +12° - +15о С, а при низкой - нагреть до +23° - +25о С.

Химическая реакция после смешения компонентов «А» и «Б» происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава. Поэтому объем смешиваемого пропитки должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте.

После перемешивания материал необходимо как можно быстрее вылить на обрабатываемую поверхность. Крайне нежелательно держать замешанный материал в банках.

ООО «СВЕР-ПРОМ»

142450, Московская область, г. Старая Купавна, ул. Дорожная, д.4, пом. 50

e-mail: sver-prom@mail.ru, тел. офис 8-495-142-71-84, тел. производственного отдела 8-925-232-74-65

www.sverprom.com

Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие или отсутствие различных дефектов.

Приготовление состава

ЭД- пропитка имеет два компонента («А» и «Б»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении.

При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов.

При несоблюдении этого правила, возможно появление аминной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физикомеханических свойств слоя.

Перемешивание состава производится низкооборотной мешалкой (150-300 оборотов в минуту) со спиральной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости. При перемешивании компонентов насадка миксера не должна подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлечь излишний воздух в состав.



Пропорции смешения

Весовое соотношение: 2 части компонента А к 1 части компонента Б.

Для приготовления состава необходимо:

- тщательно перемешать емкость с компонентом «А»;
- полностью перелить компонент «Б» в емкость с компонентом «А» и перемешать в течение 2-3 мин., обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок;
- затем перелить приготовленную смесь в чистую емкость (это требование обусловлено тем, что при перемешивании компонентов в одной емкости на дне может сохраниться небольшое количество не полностью перемешанного состава. Попадание такого материала на поверхность пола может привести к серьезному браку в работе, вплоть до того, что отдельные участки покрытия не полимеризуются) и перемешать еще раз в течение 2 мин.;

Расход 0,1-0,3 кг/м².

Примечание. Реальные расходы на объекте могут отличаться от вышеуказанных данных, вследствие различной пористости основания, шероховатости поверхности, квалификации исполнителей и др. факторов.

Укладка материала

Выполняется с помощью длинноворсового валика (рекомендуемая длина ворса около 12 мм). В отдельных случаях (например, очень пористое основание), целесообразно наносить состав с помощью ракеля с эластичной (резиновой или полиуретановой) вставкой или металлического шпателя. В процессе нанесения не допускать образования луж и потеков. Слой пропитки должен наноситься равномерно.

При разравнивании материала передвигаться по свежеложенному слою необходимо в специальной обуви с шипами на подошве.

Если первый слой полностью или частично впитался в основание необходимо нанести материал повторно. Повторное нанесение грунта необходимо производить после полного отверждения первого слоя.

Общий расход на грунтовку зависит от пористости и текстуры поверхности основания. Правильно загрунтованная поверхность должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен и иметь четко

видимую полимерную пленку. Обработанная поверхность не должна липнуть. На поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.



Временные перерывы между слоями

температура	+10°C	+20°C	+30°C
Минимум	12 часов	6 часов	5 часов
максимум	36 часов	24 часа	12 часов

Время жизни материала, замешенного с отвердителем

температура	+10°C	+20°C	+30°C
Время жизни (нанесенный материал) (мин)	25	20	10

Время отверждения

температура	+10°C	+20°C	+30°C
Можно ходить	12 часа	6 часов	4 часа
Легкая нагрузка	72 часа	48 часов	24 часа
Полная нагрузка	144 часа	120 часов	96 часов

ТЕСТОВЫЙ УЧАСТОК

Для подтверждения правильности выбранной конструкции покрытия, способов подготовки основания, применяемых инструментов, оборудования, качества материалов и квалификации бригады укладчиков рекомендуется произвести тестовое нанесение. Для этого на объекте выделяется участок площадью 5-50 м², на котором выполняется весь комплекс предусмотренных проектом работ.

Чем больше тестовый участок, тем большая вероятность получить наиболее достоверный результат.

УПАКОВКА

Комплект 15 кг. (10 кг- компонент А, 5 кг- компонент Б).

Комплект 30 кг. (20 кг- компонент А, 10 кг- компонент Б).

ВНЕШНИЙ ВИД

Компонент А- желтоватая прозрачная жидкость.

Компонент Б – подвижная жидкость с оттенком от светло-желтого до темно-красного.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев со дня изготовления в нераспечатанной оригинальной упаковке при хранении в сухом, прохладном помещении (+15 - +25° С), без негативного воздействия отрицательных температур.

Не допускать попадания прямых солнечных лучей!

КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ

ЭД- пропитка содержит эпоксидные смолы и может кристаллизоваться при хранении или перепадах температуры. Обычно состав не подвержен кристаллизации, но также невозможно гарантировать ее полное отсутствие.

Основной причиной может послужить хранение при постоянных перепадах температуры, тряска, попадание пыли или иных источников кристаллизации. Кристаллизация проявляется в виде помутнения состава, выпадения осадка или полного затвердевания. Данный процесс является обратимым и не является браком.

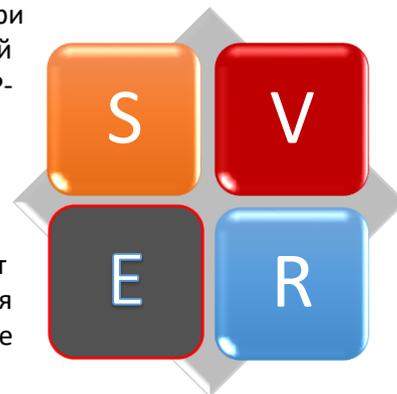
ООО «СВЕР-ПРОМ»

142450, Московская область, г. Старая Купавна, ул. Дорожная, д.4, пом. 50

e-mail: sver-prom@mail.ru, тел. офис 8-495-142-71-84, тел. производственного отдела 8-925-232-74-65

www.sverprom.com

Для раскristаллизации материала его необходимо выдержать при температуре от 45 до 600 С не менее 2 часов. Для получения подробной консультации, свяжитесь со службой поддержки компании ООО «СВЕР-ПРОМ».



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Работы по укладке полимерного покрытия следует проводить в хорошо проветриваемом помещении. Во время проведения работ нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызывать раздражение кожи. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании на слизистую оболочку или в глаза необходимо немедленно промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. Необходимо выполнять основные требования промышленной гигиены: пользоваться спецодеждой, защитными очками и перчатками. После окончания работ и перед приемом пищи следует переодеться и вымыть руки с мылом.

Для защиты кожи используйте защитные кремы.

ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Компоненты А и Б в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Неотвержденный материал с инструмента можно удалить при помощи следующих растворителей: Р-646, ксилол, ацетон, этилацетат.

Затвердевший материал возможно удалить только механически.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация технического описания, а так же рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического опыта их применения, при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. В связи с тем, что мы не имеем возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов и/или условия эксплуатации выполненных покрытий, мы несем ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантируем его соответствие нашим стандартам.

Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации и/или обучения необходимо обращаться в службу технической поддержки нашей компании. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ООО «СВЕР-ПРОМ»

142450, Московская область, г. Старая Купавна, ул. Дорожная, д.4, пом. 50

e-mail: sver-prom@mail.ru, тел. офис 8-495-142-71-84, тел. производственного отдела 8-925-232-74-65

www.sverprom.com